

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель испытательной
лаборатории ООО «ГЕЛИОС»

М.В. Карагодин
28 ноября 2016г.

Протокол испытаний № 63-20162811-2 от 28 ноября 2016 г.

Наименование продукции: Пакеты полиэтиленовые без ручек и с ручками тип I-3, I-5, П-3, П-4, П-5 для упаковывания пищевой и промышленной продукции.

Заявитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью "Фламинго Пак". Основной государственный регистрационный номер: 1165043052327. Место нахождения: 142207, Российская Федерация, Московская область, Серпуховский район, деревня Борисово, закрытое акционерное общество "Ватная фабрика", помещение 1. Фактический адрес: 142207, Российская Федерация, Московская область, Серпуховский район, деревня Борисово, закрытое акционерное общество "Ватная фабрика", помещение 1. Телефон: 79067809832, факс: 79067809832, адрес электронной почты: flamingopak@yandex.ru.

Изготовитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью "Фламинго Пак". Место нахождения: 142207, Российская Федерация, Московская область, Серпуховский район, деревня Борисово, закрытое акционерное общество "Ватная фабрика", помещение 1. Фактический адрес: 142207, Российская Федерация, Московская область, Серпуховский район, деревня Борисово, закрытое акционерное общество "Ватная фабрика", помещение 1.

Дата получения образца: 17.10.2016 г.

Дата(ы) проведения испытаний: 17.10.2016-28.11.2016 г.

Испытания на соответствие требованиям: ТР ТС 005/2011 "О безопасности упаковки", ЕСЭ и ГТ глава II раздел 16.

Описание испытываемого образца: Пакет полиэтиленовый тип I-3 для упаковывания пищевой продукции. Количество: 3 шт.

Условия проведения испытаний: испытания проводились при относительной влажности воздуха $(65\pm 2)\%$ и температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$

Методы испытаний ГОСТ Р 50962-96 Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия; ГОСТ 23955-80. Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа; МР 01.024-07 Газохроматографическое определение гексана, гептана, ацетальдегида, ацетона, метилацетата, этилацетата, метанола, изо-пропанола, акрилонитрила, н-пропанола, н-пропилацетата, бутилацетата, изо-бутанола, н-бутанола, бензола, толуола, этилбензола, м-, о- и п-ксилолов, изопропилбензола, стирола, α -метилстирола в водных вытяжках из материалов различного состава; Инструкция № 880-71 Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами; РД 52.24.492-2006 Массовая концентрация формальдегида в водах. Методика выполнения измерений фотометрическим методом с ацетилацетоном; МР 01.022-07 Газохроматографическое определение ацетальдегида, ацетона, метилацетата, этилацетата, метанола, изо-пропанола, этанола, н-пропилацетата, н-пропанола, изо-бутилацетата, бутилацетата, изо-бутанола, н-бутанола, выделяющихся в воздушную среду; Газохроматографическое определение гексана, гептана, бензола, толуола, этилбензола, м-, о-, п-ксилолов, изопропилбензола, н-пропилбензола, стирола; МР 01.023-07. Газохроматографическое определение гексана, гептана, бензола, толуола, этилбензола, м-, о-, п-ксилолов, изопропилбензола, н-пропилбензола, стирола, -метилстирола, бензальдегида в воздухе из замкнутого объема, содержащего материалы различного состава; МУ 266-92 Методические указания по газохроматографическому измерению концентраций формальдегида в атмосферном воздухе.

Стр. 1 из 3 Протокол № 63-20162811-2 от 28 ноября 2016 г.

Испытательное оборудование, средства измерений: Машина испытательная универсальная МТ 110-5 свидетельство о поверке № АА1140740 действительно до 21.03.2017г., Спектрофотометр СФ-56 свидетельство о поверке № АА5116738/ 47 действительно до 12.05.2017г., Хроматограф газовый Agilent 7820А свидетельство о поверке № АА5114879/46 действительно до 10.04.2017 г., Весы HR-250AG свидетельство о поверке № АА5113018/287 действительно до 27.03.2017г.

Результаты испытаний

Показатель	Единицы измерений	Значение показателей	
		Нормативное	Фактическое
1	2	3	4
Требования к швам	-	Сварной и клеевой шов не должны пропускать воду	Сварные швы герметичны
Прочность при растяжении	-	Должна выдерживать установленную статическую нагрузку при растяжении	Выдерживает установленную статическую нагрузку при растяжении
Стойкость к упаковкеваемой продукции	-	Внутренняя поверхность должна быть стойка к воздействию упаковываемой продукции	Внутренняя поверхность стойка к воздействию упаковываемой продукции, сохраняет внешний вид и окраску, не деформируется и не растрескивается.
Изменение кислотного числа	мгКОН/г	Не более 0,100	0,02
Выделение вредных веществ в модельную среду – дистиллированная вода, время экспозиции - 10 суток, температура (20±2)°С, соотношение площади изделия (см²) к объёму модельной среды (см³) 2:1			
Формальдегид	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,025
Ацетальдегид	мг/л	Не более 0,200	Менее 0,05
Этилацетат	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,05
Гексан	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,005
Гептан	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,005
Ацетон	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,05
Спирт метиловый	мг/л	Не более 0,200	Менее 0,1
Спирт пропиловый	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,05
Спирт изопропиловый	мг/л	Не более 0,100	Менее 0,05
Спирт бутиловый	мг/л	Не более 0,500	Менее 0,1
Спирт изобутиловый	мг/л	Не более 0,500	Менее 0,1
Выделение вредных веществ в воздушную среду, время экспозиции -24 ч., температура 20°С, соотношение площади изделия к объёму камеры 1м²: 1м³			
Формальдегид	мг/м ³	Не более 0,003	Менее 0,001
Ацетальдегид	мг/м ³	Не более 0,010	Менее 0,005
Этилацетат	мг/м ³	Не более 0,100	Менее 0,005
Гексен	мг/м ³	Не более 0,085	Менее 0,005
Гептен	мг/м ³	Не более 0,065	Менее 0,005
Ацетон	мг/м ³	Не более 0,350	Менее 0,05
Спирт метиловый	мг/м ³	Не более 0,300	Менее 0,1
Спирт пропиловый	мг/м ³	Не более 0,600	Менее 0,05
Спирт изопропиловый	мг/м ³	Не более 0,100	Менее 0,05
Спирт бутиловый	мг/м ³	Не более 0,100	Менее 0,1
Спирт изобутиловый	мг/м ³	Не более 0,500	Менее 0,1

Исполнитель(и): Тюлькина В.И. Тюлькина В.И.

Макушева Н.А. Макушева Н.А.

Стр. 2 из 3 Протокол № 63-20162811-2 от 28 ноября 2016 г.

Фокина Фокина М.М.